

## 四号线打磨车 DM02 国产化改造及大修采购项目供应商招募公告

致各潜在供应商：

为配合北京京港地铁线路运营的需要，本公司对四号线打磨车 DM02 国产化改造及大修采购项目进行公开招募。现面向社会征集可提供服务的供应商，采购内容详见附件。

参与报名的供应商需符合以下条件：

1. 须具有独立的法人资格，持有在中国合法注册的《营业执照》。
2. 须具备打磨车生产制造能力。
3. 须提供至少 1 项近 5 年（2020 年 1 月 1 日至报名截止时间止）已竣（完）工的钢轨打磨车大修（做过钢轨打磨车车辆整体系统升级改造）或钢轨打磨车制造且已交付的业绩。
4. 拟派遣的项目经理或总技术负责人须具有国家认可的中级及以上工程师职称（机械、液压、气动、电气工程、自动控制、牵引、制动等上述 1 种及以上专业）；应至少承担过 1 项钢轨打磨车生产制造或至少承担过 1 项钢轨打磨车大修项目的项目经理或总技术负责人。
5. 拟派遣的各专业技术人员具备国家认可的初级及以上工程师职称（机械、液压、气动电气工程、自动控制、牵引、制动等上述相关专业）。
6. 报价人没有处于被依法暂停或者取消投标资格，被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照，财产被接管、冻结、破产状态。
7. 本项目不接受挂靠、联合体单位参与报名。如参与报名供应商曾经为询价人提供相关服务但被评估为不合格或存在不良记录的，将有可能被拒绝参与本项目。
8. 被列入国家企业信用信息公示系统“严重违法失信名单”的企业将被拒绝参与本项目。
9. 与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加本项目投标；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目

请符合上述条件的潜在供应商于 2026 年 4 月 24 日 **15:00 前**，按照附件一格式填写《报名信息表》张贴在报名资料文件密封袋外（如邮寄也须对资料进行装订及密封并张贴报名信息表）。按照附件二的要求提供资格预审文件进行**报名**（可选择现场报名或邮寄方式报名的任意一种报名方式），现场报名时间为工作日 **13:00 至 15:00**，到现场填写《报名表》；以邮寄方式进行报名的报价人须在邮寄前将电话、邮箱地址告知本公司报价报名联系人（请选用顺丰或邮政快递，不接受到付件、闪送件），快递签收后需及时向本公司报价报名联系人索要《报名表》，填写后扫描发送至报价报名联系人邮箱，询价人签收时间在报价报名截止时间前方视为报名有效，未按照上述要求进行报名的均视为**报名无效**），资格预审文件须**装订并密封**。通过资格预审并接受邀请的报价人方可参加报价。

报价报名联系人：采购部付女士（电话：010-88641267）、雷女士（电话：010-88641235）、报名专用手机号码 **15510769916**，京港地铁官网：<https://www.mtr.bj.cn/category/business/tender-and->

supplier-guidelines/tender-invitations, 地址: 北京市丰台区嘉园路地铁四号线车辆段行政楼 2 层采购部, 邮编: 100068。

本项目预计发标时间: 2026 年 5 月下旬, 预计报价及开启时间: 2026 年 6 月中旬, 预计服务开始时间: 2026 年 9 月。以上时间会根据项目的进度有所变动。

感谢贵公司对本采购项目的关注, 并期待您的积极参与。

顺颂商祺!

北京京港地铁有限公司

2026 年 4 月 16 日

附件一《报名信息表》

| 报名信息表   |           |
|---------|-----------|
| 项目名称：   |           |
| 报名单位名称： |           |
| 联系人：    |           |
| 联系电话：   |           |
| 邮箱：     |           |
|         | 报名单位（公章）： |

备注：

- 1、书写字体：宋体，字号：小四（请勿手写）；
- 2、此表张贴在文件资料密封袋表面。

## 附件二：资格预审必要合格条件及标准

| 序号 | 提交文件内容 | 合格条件  | 申请人具备的条件或说明  |
|----|--------|---|--|
| 1  | 授权委托书  | 提供有效的授权委托书。   | 法定代表人直接参与本项目： <b>提供其身份证复印件并加盖公章</b> ；<br>非法定代表人直接参与本项目： <b>提供委托代理人本人身份证复印件及授权委托书（须法定代表人及委托代理人双方签字）并加盖公章。（格式见附件三）</b>                                     |
| 2  | 营业执照   | 提供在中国合法注册的《营业执照》。   | 需提供营业执照复印件并加盖公章。   |
| 3  | 企业资质   | 须具备打磨车生产制造能力。   | 需提供打磨车的《铁路机车车辆制造许可证》或合格证等证明证明材料并加盖公章。  |
| 4  | 企业业绩要求 | 须提供至少 1 项近 5 年（2020 年 1 月 1 日至报名截止时间止）已竣（完）工的钢轨打磨车大修（做过钢轨打磨车车辆整体系统升级改造）或钢轨打磨车制造且已交付的业绩。 | 需提供业绩的证明资料如下：<br>①提供合同扫描件：需包含合同首页、签字盖章页、关键信息页。<br>②提供完工报告或竣工验收证书或竣工结算报告或最终验收证书。<br>注：如提供打磨车大修业绩还需提供相应的大修方案。  |
| 5  | 人员资质要求 | 拟派遣的项目经理或总技术负责人须具有国家认可的中级及以上工程师职称（机械、液压、气动、电气工程、自动控制、牵引、制动等上述 1 种及以上专业）。                | 需提供有效的资格证书复印件及社保缴纳证明并加盖公章。   |
|    |        | 拟派遣的技术负责人须具有以下资格：乙方拟派的各专业技术人员具备国家认可的初级及以上工程师职称（机械、液压、气动电气工程、自动控制、牵引、制动等上述相关专业）。         | 需提供有效的资格证书复印件及社保缴纳证明并加盖公章。   |
| 6  | 人员业绩要求 | 拟派遣的项目经理或总技术负责人应至少承担过 1 项钢轨打磨车生产制造或至少承担过 1 项钢轨打磨车大修项目的项目经理或总技术负责人。                      | 需提供业绩的证明资料如下：<br>①提供合同的扫描件：包含合同首页、人员信息页、签字盖章页、关键信息页（如合同中无法提现项目经理或技术总负责人信息，需提供其他证明材料并加盖公章。）。<br>②提供完工报告或竣工验收证书或竣工结算报告或最终验收证书。<br>注：如提供打磨车大修业绩还需提供相应的大修方案。 |
| 7  | 企业经营状况 | 报价人没有处于被依法暂停或者取消投标资格，被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照，财产被接管、冻结、破产状态。                          | 需提供书面承诺书并加盖公章。<br><b>（格式见附件五）</b><br>需提供查询网站地址及途径的说明文件，并附相关网站查询结果截图。 <b>（格式见附件四）</b>   |

| 序号 | 提交文件内容 | 合格条件  | 申请人具备的条件或说明                                  |
|----|--------|---|--|
|    | 企业信用信息 | 被列入国家企业信用信息公示系统“严重违法失信名单”的企业将被拒绝参与本项目。<br>被列入信用中国“严重失信主体名单”、“失信被执行人”的企业将被拒绝参与本项目。 | 需提供查询网站地址及途径的说明文件，并附相关网站查询结果截图并加盖公章。（格式见附件四） |
| 8  | 关联关系   | 与招标人存在利害关系可能影响招标公正性的法人、其他组织或者个人，不得参加本项目投标；单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目。    | 须提供书面承诺书并加盖公章。（格式自拟）                         |

注：1、报价人不满足上述资格条件中的任一条，将被拒绝参与本项目。

2、本项目不接受挂靠、分包、转包、联合体单位参与报价。

3、曾经为询价人提供相关服务但被评估为不合格或存在不良记录的，将有可能被拒绝参与本项目。

4、报价人提交的上述资料需真实、有效，且文字清晰、可辨认。

5、除《附件二》中要求提供的文件外，可以另外提供报价人认为有必要的其他资质文件。

附件三：授权委托书

授权委托书

本授权书声明：本人\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（报价人名称）的法定代表人，现委托\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改四号线打磨车 DM02 国产化改造及大修采购项目报价文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

本授权委托书于\_\_\_\_\_年\_\_\_月\_\_\_日签字并盖章生效，特此声明。

代理人无转委托权。

注：报价人企业法定代表人直接签署报价文件则可不填写此表

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| 企业法定代表人身份证明（人像） | 企业法定代表人身份证明（国徽） |
| 被授权人身份证明（人像）    | 被授权人身份证明（国徽）    |

法定代表人姓名：（印刷字体）

法定代表人（签字或盖章）：

委托代理人姓名：（印刷字体）

委托代理人（签字或盖章）：

报价人（加盖公章）：

附件四：文件核查说明

关于核查证件的网站地址及途径的说明文件

| 相关证书、资质文件及企业状况 | 核查文件的网站地址及途径 | 其他说明 |
|----------------|--------------|------|
| 企业经营状况         |              |      |
| 企业信用信息         |              |      |
| .....          |              |      |
|                |              |      |

附：相关网站查询结果截图

.....

报价人（加盖公章）：

**附件五：企业经营状况承诺书**

**企业经营状况承诺书**

致：北京京港地铁有限公司

我公司在此郑重承诺：我公司未处于被依法暂停或者取消投标资格，被责令停产停业、暂扣或者吊销许可证、暂扣或者吊销执照，财产被接管、冻结、破产状态。在参与本次询价报价活动中，如果询价人发现我公司存在上述任何情况的，我公司愿意承担由此造成的一切法律后果。

报价人名称：（公章）

法定代表人(签字/盖章)或被授权委托代理人(签字):

日 期:

## 附件六：项目概述

### 1.工程概况

四号线钢轨打磨车 DM02 型号为 LRG25，由美国 LORAM 公司制造，于 2012 年 3 月投入使用，现服役运行 14 年。钢轨打磨车各系统均出现不同程度的老化现象，车辆故障也不断增多，车辆整体车况较差。同时受厂家备件停产及技术支持服务暂停等影响，部分进口备件即将断供，未来将面临部分部件无件可换的困境，为使整车恢复原有的工作性能，故对钢轨打磨车 DM02 进行国产化改造及大修。

本项目由乙方包工包料，项目工程量包含钢轨打磨车的现场吊装、往返运输、车辆大修、完工后现场吊卸、试验测试等工作。

### 2.工程范围

#### 2.1.1 需求清单

| 序号 | 类型 | 系统            | 部件        | 数量     | 内容   | 备注 |
|----|----|---------------|-----------|--------|--|----|
| 1  | 更新 | 走行部、轮对及基础制动装置 | 基础制动装置    | 整车     | 闸瓦更新。<br>制动梁更新。<br>基础制动各活动销更新。<br>所有橡胶件更新。<br>接地导线更新 |    |
| 2  |    |               | 走行部       | 整车     | 橡胶减震器更新<br>油压减震器更新。                                  |    |
| 3  |    | 电气控制系统        | 电气柜、控制箱   | 整车     | 箱体内存感器、接触器、继电器、开关、控制器等所有相关电气元件更新。                    |    |
| 4  |    |               | 显示仪器仪表    | 整车     | 所有显示仪表更新。  |    |
| 5  |    |               | 蓄电池、空调设备  | 整车     | 蓄电池更新。   |    |
| 6  |    |               | 蓄电池、空调设备  | 整车     | 空调进排气净化进行更新改造。                                       |    |
| 7  |    |               | 照明设备      | 整车     | 司机室照明、机器间照明、车下照明、头灯、标志灯、警示灯等照明设备更新。                  |    |
| 8  |    |               | 线缆        | 整车     | 所有线束更新。  |    |
| 9  |    |               | 视频监控、通讯设别 | 整车     | 视频监控系统更新，关键位置新增监控。<br>加装车外扩音器。                       |    |
| 10 |    |               | 液压系统      | 液压泵、马达 | 整车   |    |
| 11 |    | 液压阀、          |           | 整车     | 各种液压阀件更新   |    |

| 序号 | 类型 | 系统     | 部件        | 数量 | 内容   | 备注 |
|----|----|--------|-----------|----|--|----|
|    |    |        | 阀块        |    |  |    |
| 12 |    |        | 液压系统管路    | 整车 | 液压软管总成全部更新（品牌需为派克或伊顿）。<br>所有橡胶件、密封件更新。<br>所有金属液压管路更新并进行无损检测。 |    |
| 13 |    |        | 压力表       | 整车 | 所有压力表更新  |    |
| 14 |    |        | 蓄能器       | 整车 | 蓄能器更新  |    |
| 15 |    |        | 液压油       | 整车 | 液压油更新（国内通用阻燃性液压油）  |    |
| 16 |    | 空气制动系统 | 制动缸       | 整车 | 制动缸更新。   |    |
| 17 |    |        | 干燥器       | 整车 | 干燥器更新。   |    |
| 18 |    |        | 风缸        | 整车 | 所有风缸更新。  |    |
| 19 |    |        | 制动软管、硬管   | 整车 | 空气制动系统所有软管、硬管更新。   |    |
| 20 |    |        | 制动阀       | 整车 | 制动阀类更新。  |    |
| 21 |    | 动力传动系统 | 进排气系统     | 整车 | 进排气系统、阻燃防护套更新。   |    |
| 22 |    |        | 供油系统      | 整车 | 粗滤芯、精滤芯、燃油管路、密封件等随新发动机更新。                                    |    |
| 23 |    |        |           |    | 滤清器壳体、支架更新。  |    |
| 24 |    |        | 柴油箱       | 整车 | 密封垫、油标、放油管、空气过滤器等相关附件更新。                                     |    |
| 25 |    | 打磨装置   | 打磨装置      | 整车 | 所有油缸、管路、线路、电磁阀、传感器、横移导向柱、电机导向柱、车架支撑导向柱、防火帘等损耗件更新。            |    |
| 26 |    |        |           |    | 打磨装置进行台架试验。  |    |
| 27 |    |        | 打磨小车的车架   | 整车 | 紧固件更新。   |    |
| 28 |    |        | 挡火板机构     | 整车 | 挡火板更新。   |    |
| 29 |    | 集尘装置   | 集成装置      | 整车 | 集尘装置整体拆解、更新。   |    |
| 30 |    |        | 集尘电机      | 整车 | 集尘电机更新。  |    |
| 31 |    |        | 滤芯        | 整车 | 集尘滤芯更换。  |    |
| 32 |    |        | 密封垫       | 整车 | 各密封垫更新。  |    |
| 33 |    | 水系统    | 水泵        | 整车 | 水泵更新。  |    |
| 34 |    |        | 电器元件      | 整车 | 水位传感器、压力传感器等电气原件进行更新。  |    |
| 35 |    |        | 橡胶减震垫、减震器 | 整车 | 橡胶减震垫、减震器更新  |    |
| 36 |    |        | 水箱        | 整车 | 水箱进行更新，并进行渗漏试验、低   |    |

| 序号 | 类型                 | 系统            | 部件         | 数量                        | 内容  | 备注 |
|----|--------------------|---------------|------------|---------------------------|---|----|
|    |                    |               |            |                           | 水位报警试验等相关测试。  |    |
| 37 |                    |               | 消防卷盘、箱体    | 整车                        | 消防卷盘及箱体进行更新。  |    |
| 38 |                    |               | 软管、硬管、接头配件 | 整车                        | 水系统硬管、软管、接头、密封垫等配件更新。   |    |
| 39 |                    | 司机室、动力间       | 司机室及外走廊    | 整车                        | 司机室内装更新。  |    |
| 40 | 司机室门锁更新，具备二次防误开装置。 |               |            |                           |   |    |
| 41 | 车顶增加安全绳挂点。         |               |            |                           |   |    |
| 42 | 动力间                |               | 整车         | 锁具五金件更新，具备二次防护装置。         |   |    |
| 43 |                    |               |            | 动力间及发动机间墙体、门进行更新。         |   |    |
| 44 | 车体外观               |               | 车体         | 整车                        | 整车重新油漆。   |    |
| 45 |                    |               |            |                           | 标志标识更新。   |    |
| 46 | 改造                 | 车架、车钩缓冲装置     | 车架         | 整车                        | 车架改造，增加起复顶车点。   |    |
| 47 |                    | 集尘装置          | 集尘强化装置     | 整车                        | 集尘装置改造强化。   |    |
| 48 |                    | 司机室、动力间       | 司机室及外走廊    | 整车                        | 司机室密封性升级改造。   |    |
| 49 | 检修                 | 车架、车钩缓冲装置     | 车架         | 整车                        | 整体车架进行清洗、除锈、检查；关键部位探伤检测；车架结构尺寸检修。   |    |
| 50 |                    | 走行部、轮对及基础制动装置 | 车轴齿轮箱      | 整车                        | 齿轮箱整体进行拆解、检修；<br>螺纹孔进行检修或更换；<br>滚动轴承进行检查，如有问题进行更换；<br>齿轮、轴探伤检查，如有问题进行更换。            |    |
| 51 |                    |               | 轮对和车轴      | 整车                        | 车轴进行拆解、探伤检修。  |    |
| 52 |                    |               | 轮对和车轴      | 整车                        | 轮对进行拆解、探伤检修。  |    |
| 53 |                    |               | 基础制动装置     | 整车                        | 基础制动装置整体拆解、检修。<br>闸瓦托、制动拉杆、制动臂、鱼尾板等探伤检修。<br>各梁、板、杠杆、拉杆、销孔等所有零部件进行检修，关键零部件、焊缝进行探伤检查。 |    |
| 54 |                    | 走行部           | 整车         | 走行部所有零部件按要求进行探伤、组装，检查、测试。 |   |    |
| 55 |                    | 电气控制系统        | 控制系统       | 整车                        | 警醒控制装置进行检修。   |    |
| 56 |                    |               | 电气柜、控制箱    | 整车                        | 电气柜、控制箱结构检修。  |    |

| 序号 | 类型  | 系统                    | 部件                                   | 数量               | 内容   | 备注 |
|----|-----|-----------------------|--------------------------------------|------------------|--|----|
| 57 |     |                       | 蓄电池、<br>空调设备                         | 整车               | 空调设备进行检修。                                  |    |
| 58 |     |                       | 通讯设备                                 | 整车               | 车内通讯设备进行检修。                                |    |
| 59 |     | 液压系统                  | 液压系统                                 | 整车               | 整车液压系统拆解、清洗、检修、调试。                         |    |
| 60 |     |                       | 液压阀、<br>阀块                           | 整车               | 阀块进行清洗、检修。                                 |    |
| 61 |     |                       | 液压油箱                                 | 整车               | 液压油箱清洗、除锈检修，并进行渗漏测试。<br>吸油、回油过滤器结构部件清洗、检修。 |    |
| 62 |     | 空气制动系统                | 空压机                                  | 整车               | 空压机检修、测试。                                  |    |
| 63 |     | 动力传动系统                | 供油系统                                 | 整车               | 供油系统整体拆解、清洗、检修、测试。                         |    |
| 64 |     |                       |                                      |                  | 手油泵检修、测试。                                  |    |
| 65 |     |                       |                                      |                  | 吸油硬管检查、渗漏测试。                               |    |
| 66 |     |                       | 柴油箱                                  | 整车               | 柴油箱整体清洗、检修、渗漏测试。                           |    |
| 67 |     | 打磨装置                  | 打磨装置                                 | 整车               | 打磨装置整体拆解、检修。                               |    |
| 68 |     |                       | 打磨小<br>车架                            | 整车               | 车架整体检修、清洁、除锈、喷丸处理。                         |    |
| 69 |     |                       |                                      |                  | 打磨支架焊缝、打磨梁探伤、检修。                           |    |
| 70 |     |                       |                                      |                  | 锁钩、销轴、锁紧插板等探伤。                             |    |
| 71 |     |                       | 安全锁定装置探伤。                            |                  |  |    |
| 72 |     | 打磨电机                  | 整车                                   | 打磨电机各部件清洗、检修、测试。 |  |    |
| 73 |     | 水系统                   | 水系统                                  | 整车               | 水系统进行水压测试。                                 |    |
| 74 |     | 司机室、<br>动力间           | 司机室及<br>外走廊                          | 整车               | 司机室整体结构清洗、除锈、检修。                           |    |
| 75 |     |                       |                                      |                  | 外走廊花纹钢板检修或更换。                              |    |
| 76 |     |                       | 动力间                                  | 整车               | 动力间整体结构清洗、除锈、检修、探伤。                        |    |
| 77 | 国产化 | 电气控制系统                | 控制系统                                 | 整车               | PLC 控制系统国产化改造。                             |    |
| 78 |     | 车架、车钩<br>缓冲装置         | 车钩                                   | 整车               | 车钩改造。                                      |    |
| 79 |     | 走行部、轮<br>对及基础制<br>动装置 | 车轴齿轮<br>箱                            | 整车               | 换档装置进行改造。                                  |    |
| 80 |     | 散热器                   | 散热器                                  | 整车               | 散热器匹配新发动机、发电机、液压泵等进行国产化改造。                 |    |
| 81 |     | 动力传动系统                | 发动机、<br>发电机                          | 整车               | 发动机、发电机进行换型改造。                             |    |
| 82 | 其他  | 打磨车整体                 | 所有检测、维修、更新、改造及国产化过程中涉及的橡胶垫、密封件均进行更新。 |                  |  |    |
| 83 |     |                       | 大修完成后，进行车辆限界测试、淋雨试验，提供相应检            |                  |  |    |

| 序号   | 类型 | 系统    | 部件                                   | 数量 | 内容 | 备注 |
|--|----|-------|--------------------------------------|----|----|----|
|  |    |       | 测报告。                                 |    |    |    |
| 84   |    | 打磨车整体 | 上述各系统部件检修、更新、改造、国产化完成后，对整车进行动静态试验调整。 |    |    |    |
| 注：上述各系统更新、改造、检修、国产化等清单内容为初步确定内容，后续国产化改造过程中各系统部件大修要求如与国产化改造系统整体不匹配，需根据实际大修情况进行调整。 |    |       |                                      |    |    |    |

## 2.2.国产化要求

钢轨打磨车大修过程中，钢轨打磨车操作控制系统、车钩、换档装置、发电机、发动机、散热器等所有更换部件、部件附属电气元件及相关配套关键设备须进行国产化改造，确保国产化部件有稳定的备件供应渠道和技术支持。

## 3.工期

本项目工期为 18 个月（含厂验），自合同签订后 18 个月内完成进场准备、施工及完工验收（包含 2 个月项目进场准备时间），若规定时间未完成，甲方将追究乙方违约责任并收取相应费用。

## 4.RAM 目标

### a)目标 1

质保期内，MTBF（平均无故障工作时间） $\geq 365h$

质保期内，MTTR（平均维修时间） $\leq 80h$

注：上述纳入目标考核的故障为影响车辆上线使用的故障。

### b)目标 2

在甲方正常请点情况下，打磨车至少保证每年 80 个以上的天窗作业能力，修复性打磨里程不低于 40km。